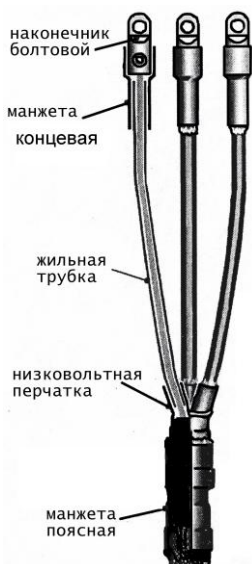


Инструкция по монтажу муфты кабельной концевой внутренней установки марки ПКВтгп-3(4,5)х(...)-1

Муфта кабельная ПКВтгп-3(4,5)х(...)-1 предназначена для оконцевания 3-х, 4-х, 5-ти жильных силовых кабелей с пластмассовой изоляцией без брони и оболочки напряжением до 1кВ.

Устанавливается в помещениях всех категорий влажности. Монтируется на разделке кабеля методом термоусаживания.

КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 13781.0-86, ТУ ВУ 290340403.001-2006



Монтаж муфты должен выполнять рабочий-кабельщик. Используйте пропановую (предпочтительно) или бутановую газовую горелку. Настройте горелку таким образом, чтобы получить мягкое синее пламя с желтым язычком (120-140°C). Следует избегать остроконечного синего пламени. Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Убедитесь в том, что трубка равномерно усела по всей окружности, прежде чем продолжать усадку вдоль кабеля. Усаженные детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после усадки должен выступить избыток клея-герметика.

Последовательность монтажа кабельной муфты марки ПКВтгп-3(4,5)х(...)-1

1. Проверьте соответствие муфты сечению кабеля и разделайте кабель (максимальная длина разделки – 800 мм).
 2. Наденьте на кабель поясную манжету и, временно, сдвиньте ее вдоль кабеля.
 3. Разведите жилы кабеля немного в стороны.
 4. Наденьте на жилы отрезки жильной трубки, продвиньте их к корешку разделки кабеля до упора, отрежьте их в соответствии с длиной жил в разделке кабеля и усадите, начиная их прогрев от корешка кабеля, по направлению к концам жил (см.рис.№2).
 5. Очистите и обезжирьте покровы кабеля в месте посадки герметизирующих деталей.
 6. Прогрейте покров кабеля в месте посадки термоусаживаемой перчатки до температуры 60-70°C (см.рис.№3), наденьте на жилы кабеля перчатку и продвиньте ее до упора.
 7. Усадите перчатку, начиная прогрев от середины широкой части юбки до ее основания, а затем от середины юбки по направлению к торцам пальцев (см.рис.№4, 5). Усаженная перчатка не должна иметь морщин, из-под кромок юбки и пальцев должен выступить избыток клея.
 8. Наденьте на жилы концевые манжеты и, временно, опустите их вниз к корню разделки.
 9. Снимите с концов жил изоляцию на длину, необходимую для оконцевания кабельным наконечником и выполните оконцевание жил по выбранной технологии. Нагрейте цилиндрическую часть наконечника до температуры 60-70°C, надвиньте на хвостовик наконечника концевую манжету и усадите ее, начиная с хвостовой части наконечника двигаясь вниз. Повторите данную операцию на каждой жиле (см.рис.№6).
 10. Надвиньте поясную манжету на юбку перчатки на 40-50мм и усадите ее, начиная прогрев от перчатки. После усадки манжета должна заходить на покров. Из-под кромок усаженной манжеты должен выступить избыток клея (см.рис.№7).
- Монтаж муфты закончен. Механические воздействия на муфту можно производить после ее остывания до температуры окружающего воздуха.

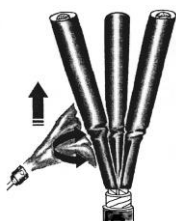


Рис. №2

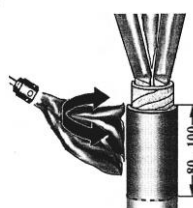


Рис. №3

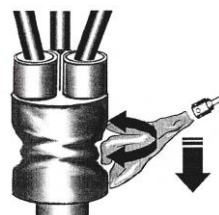


Рис. №4

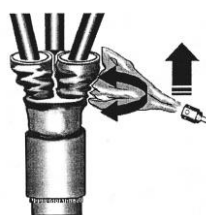


Рис. №5

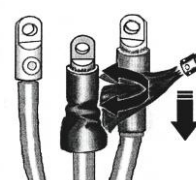


Рис. №6

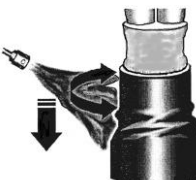


Рис. №7

КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ ВСЕХ ТИПОВ: ООО "Трансэлектрокомплект" г.Ляховичи, (01633) 2-12-01, 2-04-68, e-mail:trans200450@mail.ru